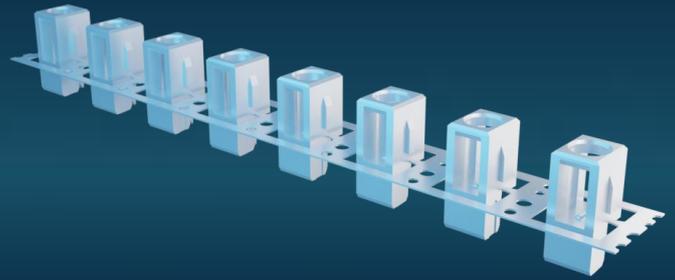


Kontaktschieber



Dieser Kontaktschieber für Schaltschränke wird im Reel-to-Reel Verfahren gefertigt.

Ein Stanzband wird von einer Spindel abgerollt und in die Spritzgußmaschine eingeführt. Nach dem Spritzprozess wird das nun umspritzte Stanzband wieder auf eine Spindel aufgerollt und kann automatisiert dem nächsten Fertigungsschritt zugeführt werden.

Das verwendete PA66 wird nach dem Spritzguß strahlenvernetzt und erhält dadurch Duroplast-Eigenschaften.

Material	PA66 strahlenvernetzt
Werkzeugauslegung	8-fach, Bandumspritzung
Bauteilgröße und -gewicht	7,4 x 8,4 x 17,6 mm; 0,74 gr
Anwendungsbereich	Elektrotechnik

Leistungen

- ✓ Erstellung des Werkzeugkonzepts
- ✓ Werkzeugerstellung
- ✓ Spritzgußfertigung in Serie
- ✓ Reel-to-Reel Verfahren

Geiger schafft Verbindungen.

HG Hans Geiger Formenbau GmbH
HG Hans Geiger Spritzgießtechnik GmbH
Reiter HG Geiger Kunststofftechnik GmbH
www.geiger-gruppe.de

NÜRNBERG
Virnsberger Straße 30
90431 Nürnberg
+49 911 9612970

HILPOLTSTEIN
An der Autobahn L5
91161 Hilpoltstein
+49 9174 971080