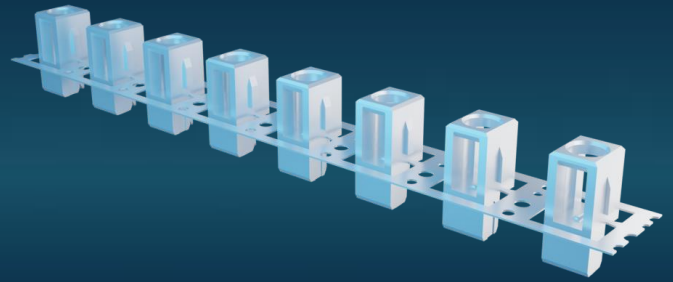


# Kontaktschieber



Dieser Kontaktschieber für Schaltschränke wird im Reel-to-Reel Verfahren gefertigt.

Ein Stanzband wird von einer Spindel abgerollt und in die Spritzgußmaschine eingeführt. Nach dem Spritzprozess wird das nun umspritzte Stanzband wieder auf eine Spindel aufgerollt und kann automatisiert dem nächsten Fertigungsschritt zugeführt werden.

Das verwendete PA66 wird nach dem Spritzguß strahlenvernetzt und erhält dadurch Duroplast-Eigenschaften.

<b>Material</b>	PA66 strahlenvernetzt
<b>Werkzeugauslegung</b>	8-fach, Bandumspritzung
<b>Bauteilgröße und -gewicht</b>	7,4 x 8,4 x 17,6 mm; 0,74 gr
<b>Anwendungsbereich</b>	Elektrotechnik

## Leistungen

- ✓ Erstellung des Werkzeugkonzepts
- ✓ Werkzeugerstellung
- ✓ Spritzgußfertigung in Serie
- ✓ Reel-to-Reel Verfahren

Geiger schafft Verbindungen.

HG Hans Geiger Formenbau GmbH  
HG Hans Geiger Spritzgießtechnik GmbH  
Reiter HG Geiger Kunststofftechnik GmbH  
[www.geiger-gruppe.de](http://www.geiger-gruppe.de)

**NÜRNBERG**  
Virnsberger Straße 30  
90431 Nürnberg  
+49 911 9612970

**HILPOLTSTEIN**  
An der Autobahn L5  
91161 Hilpoltstein  
+49 9174 971080