

8 poliger Nano MQS Steckverbinder

Als Aluminium-Kunststoff-Hybrid



Das Bauteil wurde als Hybridbauteil realisiert. Auf ein beige gestelltes Aluminium-Zink-Druckgussteil wird die Kunststoffkomponente in Form einer innenliegenden Umspritzung aufgebracht. Zur Prozess- und Qualitätsüberwachung wurden in jeder Kavität Innendrucksensoren eingebracht. Die Anspritzung des Artikels erfolgt direkt und die Zuführung und das Einlegen der Aluminium-Zink-Komponente vollautomatisch über ein Tray- und Robotersystem. Durch die Verarbeitung eines Flammschutzmaterials wurde eine Antihftbeschichtung einzelner Werkzeugkomponenten nötig.

Material	PBT GF10
Werkzeugauslegung	4-fach mit 2 Schiebern je Kavität
Bauteilgröße und -gewicht	28 x 25x22mm, 0,5 Gramm
Anwendungsbereich	Automotive

Leistungen

- ✓ Konzeptentwicklung zur Komponentenzuführung zur Maschine
- ✓ Erstellung des Werkzeugkonzepts
- ✓ Erstellung des Automatisierungskonzepts für die automatische Einlage und Entnahme der Druckgusskomponente
- ✓ Werkzeugerstellung
- ✓ Spritzgußfertigung in Serie

Geiger schafft Verbindungen.

HG Hans Geiger Formenbau GmbH
HG Hans Geiger Spritzgießtechnik GmbH
Reiter HG Geiger Kunststofftechnik GmbH
www.geiger-gruppe.de

NÜRNBERG
Virnsberger Straße 30
90431 Nürnberg
+49 911 9612970

HILPOLTSTEIN
An der Autobahn L5
91161 Hilpoltstein
+49 9174 971080