

# 8 poliger Nano MQS Steckverbinder

Als Aluminium-Kunststoff-Hybrid



Das Bauteil wurde als Hybridbauteil realisiert. Auf ein beige gestelltes Aluminium-Zink-Druckgussteil wird die Kunststoffkomponente in Form einer innenliegenden Umspritzung aufgebracht. Zur Prozess- und Qualitätsüberwachung wurden in jeder Kavität Innendrucksensoren eingebracht. Die Anspritzung des Artikels erfolgt direkt und die Zuführung und das Einlegen der Aluminium-Zink-Komponente vollautomatisch über ein Tray- und Robotersystem. Durch die Verarbeitung eines Flammschutzmaterials wurde eine Antihftbeschichtung einzelner Werkzeugkomponenten nötig.

<b>Material</b>	PBT GF10
<b>Werkzeugauslegung</b>	4-fach mit 2 Schiebern je Kavität
<b>Bauteilgröße und -gewicht</b>	28 x 25x22mm, 0,5 Gramm
<b>Anwendungsbereich</b>	Automotive

## Leistungen

- ✓ Konzeptentwicklung zur Komponentenzuführung zur Maschine
- ✓ Erstellung des Werkzeugkonzepts
- ✓ Erstellung des Automatisierungskonzepts für die automatische Einlage und Entnahme der Druckgusskomponente
- ✓ Werkzeugerstellung
- ✓ Spritzgußfertigung in Serie

Geiger schafft Verbindungen.

HG Hans Geiger Formenbau GmbH  
HG Hans Geiger Spritzgießtechnik GmbH  
Reiter HG Geiger Kunststofftechnik GmbH  
[www.geiger-gruppe.de](http://www.geiger-gruppe.de)

**NÜRNBERG**  
Virnsberger Straße 30  
90431 Nürnberg  
+49 911 9612970

**HILPOLTSTEIN**  
An der Autobahn L5  
91161 Hilpoltstein  
+49 9174 971080