

# 19 poliger Rundsteckverbinder

Inklusive zweiter Kontaktverrastung durch Vorrast- und Endraststellung



Das zugehörige Werkzeug wurde als 4+4-fach Werkzeug realisiert und die beiden Bauteilhälften werden an der Spritzgußmaschine automatisch montiert und nach Kavitäten sortiert und verpackt. Zur Prozess- und Qualitätsüberwachung wurden Innendruckensoren in jeder Kavität verbaut. Die Verarbeitung von Flammenschutzmaterial, welches zudem laserbeschriftbar ist, erfordert das Aufbringen einer Antihafbeschichtung.

<b>Material</b>	PBT mit V0 Flammenschutz, laserbeschriftbar
<b>Werkzeugauslegung</b>	4+4 - fach mit 4 Schiebern je Kavität
<b>Bauteilgröße und -gewicht</b>	17,5 x 15,8mm, 2,7 Gramm
<b>Anwendungsbereich</b>	Maschinenbau

## Leistungen

- ✓ Konzeptentwicklung zur einstufigen Fertigung inklusive Montage
- ✓ Erstellung des Werkzeugkonzepts
- ✓ Erstellung des Automatisierungskonzepts inklusive Peripheriedesign
- ✓ Werkzeugerstellung
- ✓ Spritzgußfertigung in Serie

Geiger schafft Verbindungen.

HG Hans Geiger Formenbau GmbH  
HG Hans Geiger Spritzgießtechnik GmbH  
Reiter HG Geiger Kunststofftechnik GmbH  
[www.geiger-gruppe.de](http://www.geiger-gruppe.de)

**NÜRNBERG**  
Virnsberger Straße 30  
90431 Nürnberg  
+49 911 9612970

**HILPOLTSTEIN**  
An der Autobahn L5  
91161 Hilpoltstein  
+49 9174 971080